

RÉCUPÉRATEUR D'HUILE MIXTE (ASPI-GRAVITÉ) 80 L

REQ2101

• CAPACITÉ DU RÉSERVOIR : 80 L

• CAPACITÉ DU BOL : 16 L

• CAPACITÉ DE LA PRÉ-CHAMBRE : 9 L • PRESSION D'ENTRÉE D'AIR : 8 - 10 bar

• CONNEXION ENTRÉE D'AIR : 1/4"

• PRESSION D'AIR À LA VIDANGE : 0,7 - 1 bar • T° D'HUILE POUR L'UTILISATION : 40 - 60°C • HAUTEUR MINI / MAXI : 1100 / 1680 mm

ACCESSOIRES DE SÉRIE



Jeu de 6 sondes d'aspiration : 2 en cuivre, Lg 700 mm, Ø 5 et 6 mm 3 en PVC, Lg 700 mm, Ø 5, 6 et 8 mm 1 en PVC, Lg 1000 mm, Ø 7 mm



- Bol de récupération très large et ajustable pour une utilisation facilitée
- Pré-chambre en plastique de haute qualité pour une longévité accrue
- Roues de haute qualité et poignée pour un déplacement facilité
- Jauge de niveau intégrée

